

DESCRIPTIVO TÉCNICO

Weld Premium

- Confeccionada e reforçada em couro
- Forrada com tecido de algodão e espuma
- Disponível no tamanho: EG
- CA: 17.158
- As Luvas Weld Premium foram desenvolvidas para trabalhos com altas agressões protegendo o usuário contra agentes mecânicos e térmicos (calor). Indicada para setores de soldagens, manutenções de indústrias automotivas, metalurgia e siderurgia.



Esta luva de proteção é fabricada conforme as exigências para Equipamentos de Proteção Individual - EN 420: Requisitos Gerais; EN 388: Riscos Mecânicos; EN 407: Riscos Térmicos (Calor e Chamas); EN 12477:2001 - Riscos Térmicos (Solda)

1. Riscos Mecânicos - EN 388:2003

Ensaio	Nível
Abrasão	4
Corte	3
Rasgamento	4
Perfuração	4

2. Resistência Térmica (Calor) - EN 407:2004

Ensaio	Nível
Comportamento ao Fogo	4
Calor de Contato	3
Calor Convectivo	3
Calor Radiante	3
Pequenos respingos de metal fundido	4
Grandes respingos de metal fundido	X

3. Resistência Térmica (Solda) - EN 12477:2001

Tipo A

• Calor de Contato: até 350°C por 15 segundos

4. Embalagem

	Código	Tamanho	EAN 13 (Par)	DUN 14 (6 pares)	DUN 14 (Caixa 36 pares)
PAR	10.75.021.31--EG	EG	7898207215913	17898207215910	27898207215917
	Código	Tamanho	EAN 13 (Unidade)	DUN 14 (12 unidades)	DUN 14 (Caixa 72 unidades)
MÃO DIREITA	10.75.022.31--EG	EG	7898207215920	17898207215927	37898207215921
MÃO ESQUERDA	10.75.023.31--EG	EG	7898207215937	17898207215934	37898207215938

5. Instruções de uso

REDOBRE A ATENÇÃO QUANDO UTILIZAR O EPI DURANTE O MANUSEIO DE MÁQUINAS!

O EPI deve ser utilizado APENAS para o(s) risco(s) indicado(s);
 Faça uma inspeção visual antes da utilização do EPI, a fim de observar sua integridade e condição, atentando-se à presença de furos, rasgos, descosturas ou sujidade excessiva;
 Verifique o tamanho correto das suas mãos e do EPI. Essa ação evita acidentes e fadiga excessiva;
 Higienize as mãos antes e após a utilização do EPI;
 Mantenha unhas aparadas e evite o uso de anéis, pulseiras ou outros adornos. Essa ação evita o desgaste desnecessário do EPI, bem como evita danos ao EPI.

6. Instruções de higiene e manutenção

Quando necessário, lave o EPI utilizando sabão/detergente neutro;
 Não utilize alvejantes, água sanitária ou realize processo de lavagem a seco;
 Lave e enxágue em água, preferencialmente, em temperatura ambiente;
 Prefira secar o EPI à sombra, ou em secadora até 40°C;
 Em casos de extrema sujeira, repita as operações ou realize a troca do EPI